

GUTER ARBEITSSCHUTZ
durch einen sehr hohen Flammpunkt

UNVERBINDLICH TESTEN
mit unserem bewährten Umstellungsservice

HÖHERE KÜHLWIRKUNG
durch schnelle Luftabscheidung

LANGE WERKZEUGSTANDZEITEN
durch weniger Verschleiß

NIEDRIGER VERBRAUCH
durch geringe Verdampfung

rhenus **GTL-TECHNOLOGIE**

Leistung steigern und Kosten sparen

Safer process.
Safer profit.



Gehen Sie neue Wege mit der GTL-Technologie von **Rhenus Lub**

Mit rhenus Profi GTL-Ölen werden Leistung, Innovation und-Sicherheit effektiv kombiniert.

Bringen Sie Ihre Fertigung mit den Profi-Schleifölen rhenus EHM 12 und rhenus EU 12 auf Basis innovativer GTL-Technologie dauerhaft auf ein neues Fertigungslevel. Geeignet für das anspruchsvolle Schleifen von Hartmetallen, Verzahnungsteilen und Werkzeugen, sorgen sie durch ihre besondere Formulierung für optimierte Prozesskosten und verbesserte Prozesssicherheit. Frei von Aromaten, Schwermetallen sowie Zink- und Chlorverbindungen positionieren sie sich in puncto Haut- und Gesundheitsschutz als leistungsstarke Alternative zu herkömmlichen Ölen.

GTL Öle im Vergleich mit Hydrocrack- und PAO-basierten Produkten.

Dank der sehr guten Prozessstabilität, einer höheren Schmierleistung und einem verbesserten Schaumverhalten sind die neuen Profi-GTL-Öle eine sehr gute Alternative zu herkömmlichen Produkten auf Basis von Mineral- und Hydrocrackölen sowie Polyalphaolefinen (PAOs).

Mit rhenus EHM 12 und rhenus EU 12 entscheiden Sie sich dank der perfekten Symbiose aus der

zukunfts-fähigen GTL-Technologie und der intelligenten rhenus Additivkombination für ein leistungsstarkes Gesamtpaket. Verglichen mit PAO-Produkten zeichnen sich rhenus GTL-Öle durch mindestens gleichwertige Eigenschaften aus bei einem attraktiven Preis-/Leistungsverhältnis.

Vorteile im Überblick:

■ Niedriger Verbrauch

Die geringe Verdampfung führt zu reduziertem Verbrauch und spart dadurch aktiv Kosten.

■ Höhere Kühlwirkung

Die schnelle Luftabscheidung ermöglicht eine höhere und effektive Kühlung des Werkstücks und damit höhere Stückzahlen.

■ Lange Werkzeugstandzeiten

Das exzellente Schaumverhalten vermindert den Werkzeugverschleiß und hilft, Standzeiten merklich zu verlängern; die Bearbeitungsmaschinen bleiben durch das gute Spülvermögen sauber.

■ Verbesserter Arbeits- und Gesundheitsschutz

Der extrem hohe Flammpunkt von bis zu 200° C und die geringen Ölnebel sorgen für herausragenden Brand- und Gesundheitsschutz am Arbeitsplatz.

rhenus GTL Öle – auf den Punkt!

Sind Bearbeitungsöle auf GTL-Basis anderen Produkten auf Hydrocrack- oder PAO-Basis vorzuziehen?

Ja, wenn das GTL-Produkt auch hohen Ansprüchen standhält. GTL-Öle vereinen die Vorteile von Hydrocrackprodukten (günstiges Preislevel) und PAOs (besonders hochwertige Eigenschaften) optimal. In der Realität kann es also durchaus passieren, dass Öle eingesetzt werden, für die die neuen und leistungsstarken Profi-GTL-Öle die deutlich bessere Alternative wären.

Sind grundsätzlich alle GTL-Öle zum Einsatz in der Metallbearbeitung optimal geeignet?

Nein, entscheidend ist stets die Rezeptur. In der Regel reicht es nicht aus, lediglich ein GTL-Öl als Basis zu verwenden, da gewisse Leistungsparameter nicht „automatisch“ erreicht werden können. Einer intelligenten Additivierung kommt somit eine besondere Rolle zu. Wir haben es geschafft, die rhenus Produkte auf ein Niveau zu heben, auf dem sie in Sachen Preis/Leistung in der Top-Class mitspielen.

Welche Risiken gibt es bei einem Wechsel auf Profi-GTL-Produkte von Rhenus Lub?

Rhenus Lub garantiert einen Rundum Service für den völlig reibungslosen Ablauf. Wir begleiten das Umstellen auf unsere modernen GTL-Produkte sehr nah und ermöglichen damit unseren Kunden, ihren Fertigungsprozess zu keinem Zeitpunkt zu gefährden. Der Schlüssel dazu ist ein abgestimmtes Konzept, bei dem sukzessive umgestellt wird. Somit entstehen keine zusätzlichen Entsorgungskosten und der Aufwand bleibt geringstmöglich.

Ihr persönliches Fazit: Mit GTL-Technologie von Rhenus Lub bleiben Sie zukunftssicher!

Im GTL-Verfahren wird Erdgas in ein synthetisches und dadurch besonders reines Basisöl umgewandelt. GTL-Öle sind verdampfungssärmer als Hydrocrack- und PAO-Produkte und bilden die Grundlage der innovativen rhenus Profi-GTL-Öle, die durch ihre intelligente Formulierung besonders leistungsstark sind. Da rhenus GTL-Schleiföle auf Mineralöl verzichten, sind sie besonders zukunftssicher. Setzen Sie daher schon jetzt auf GTL-Öle von Rhenus Lub, um langfristig mehr Leistung und Sicherheit in Ihre Produktion zu bringen.



Vergleich HC-Öl / PAO-Öl / GTL-Öl

Produkte	Aussehen/ Geruch	V40 [mm ² /s]	VI	FP (COC) [°C]	PP [°C]	Schaumhöhe		Noack (250 °C) [%]
						5,46 l/h	11,28 l/h	
HC-Öl	Wasserklar/ neutral	9-10	109	170	<-27	20 ml, 0 n. 10 s	80 ml, 0 n. 30 s	64
PAO 20	Wasserklar/ neutral	10	110	183	<-27	0 ml	20 ml, 0 n. 7 s	56
GTL-Öl	Wasserklar/ neutral	9-10	113	193	<-27	0 ml	0 ml	49

Rhenus Lub GmbH & Co KG
Hamburgering 45
41179 Mönchengladbach

Telefon +49 2161 5869-0
Telefax +49 2161 5869-93

vertrieb@rhenusweb.de
www.rhenuslub.de

**Safer process.
Safer profit.**

